

Historia de Éxito en la Industria del Papel Tisú:

**Ahorro de energía mediante la
reducción del aire de extracción con el
sensor PLEVA FS X HT**

La Situación



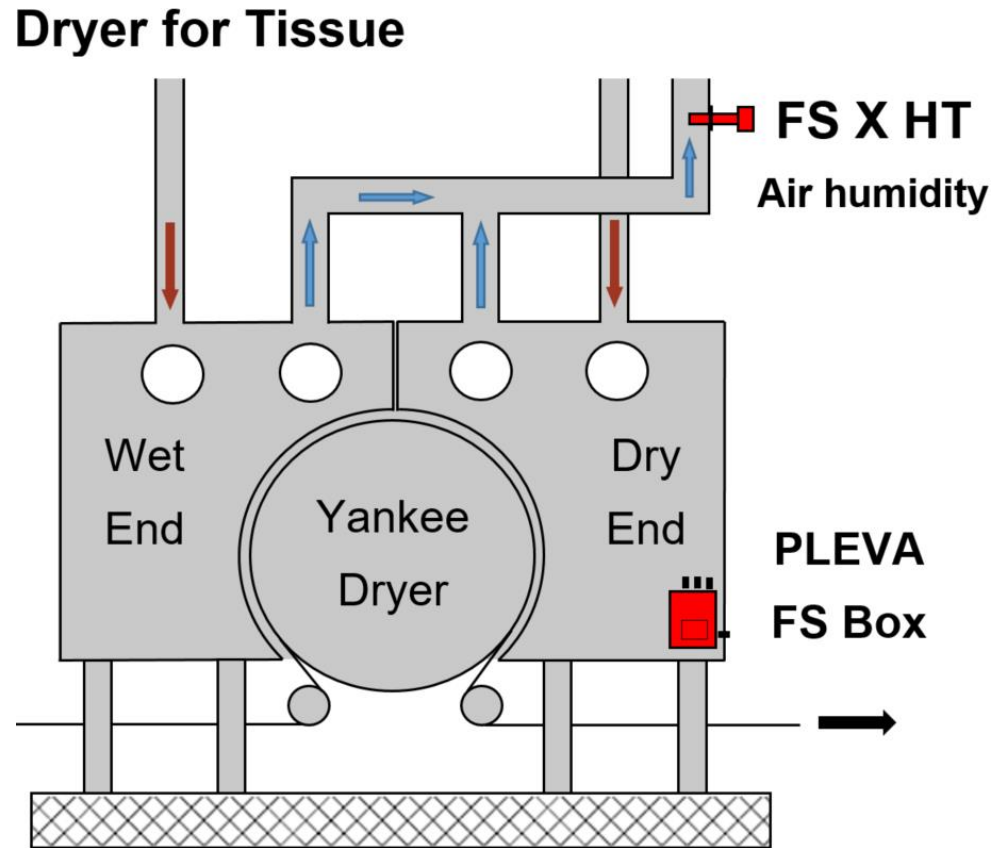
Secadores de tisú, como los secadores Yankee, se utilizan para la producción de **papel, rollos de cocina, papel higiénico, pañuelos de papel**, etc.

De esta manera, el secador Yankee seca la hoja de tisú y retira el agua evaporada de la hoja.

Para este proceso es necesaria mucha energía para calentar el aire y retirar el agua.

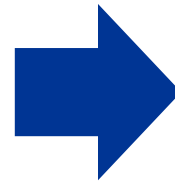
Sin embargo, generalmente, el aire no está óptimamente saturado con humedad, lo que conlleva un desperdicio de energía.

La Solución



Medición y control de la humedad de extracción con el sensor PLEVA FS X HT en el Secador Yankee

Al reducir el flujo de escape, la humedad dentro del Secador Yankee aumenta. Esto lleva a un menor volumen de escape, un menor volumen de aire de renovación debe ser calentado.



Se logran ahorros significativos en el consumo de energía en los quemadores.



El uso del sensor FS X HT aportó muchas ventajas a varios clientes en la producción de tisús, así como a los fabricantes de equipos originales (OEM):

- **Varios 10.000 EUR ahorro/año**
debido a la reducción de la cantidad de aire de escape y reducción significativa de los costos de energía
- **Retorno de inversión** en solo algunos meses
- Aplicaciones a temperaturas de **hasta 600 °C**
- **Larga vida útil del sensor** (hasta 8 años o incluso más)
- Conecta hasta 3 sensores FS X HT a una unidad electrónica
- **Un solo ajuste** durante la puesta en marcha, no es necesario un técnico externo
- Casi **sin mantenimiento**, no es necesario limpiar